

REF. 95607

ROMUS®

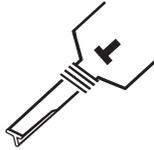
CONSIGNES D'APPLICATION

TYPE T – Pâte de soudure à froid pour PVC

44g

Pour les revêtements de sol en PVC avec envers textile et un joint serré (pose à neuf avec double coupe).

Convient uniquement pour une utilisation en intérieur !



1. Remarques importantes

1.1 Informations utiles

Veillez lire attentivement les consignes d'utilisation avant la découpe et la pose du revêtement PVC ! La pose doit être effectuée de façon appropriée suivant les prescriptions et recommandations des fabricants de revêtements et de colle de fixation. Les données contenues dans cette brochure représentent l'état actuel de nos connaissances et expériences. Elles ne dispensent pas l'opérateur de procéder à ses propres contrôles et essais en raison du grand nombre d'influences possibles lors de la mise en œuvre et de l'utilisation de nos produits. Une garantie légale concernant des caractéristiques déterminées ou l'adaptation à une utilisation concrète ne saurait être déduite de nos indications. Utiliser les produits uniquement pour l'usage défini dans le présent manuel.

1.2 Consignes de danger et de sécurité

Contient : Tétrahydrofurane (75–95 %), CAS-Nr.: 109-99-9; PVC (5–25 %)

Danger. Liquide et vapeurs très inflammables. Nocif en cas d'ingestion. Provoque une sévère irritation des yeux. Peut irriter les voies respiratoires. Peut provoquer somnolence ou vertiges. Susceptible de provoquer

le cancer. Peut former des peroxydes explosifs. En cas de consultation d'un médecin, garder à disposition le récipient ou l'étiquette. Tenir hors de portée des enfants. Ne pas manipuler avant d'avoir lu et compris toutes les précautions de sécurité. Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer. Maintenir le

récipient fermé de manière étanche. Appeler un CENTRE ANTIPOISON/un médecin en cas de malaise. Porter des gants de protection/des vêtements de protection.

Par mesure de précaution, il est recommandé de porter des gants de protection agréés pour le tétrahydrofurane, afin d'éviter tout contact avec la peau (protection contre les projections) : par exemple Dermatril® P (fabricant : KCL) en caoutchouc nitrile, catégorie III (EN 374), épaisseur minimale 0,2mm, temps de pénétration env. 2min. Ces gants se trouvent dans les commerces spécialisés dans le matériel de laboratoire ou dans les pharmacies. En cas de bref contact unique avec le matériau, les gants de protection doivent être remplacés !

Eviter d'inhaler les vapeurs de solvants. Eviter tout contact avec les yeux et la peau. Pendant le traitement, veiller à assurer une bonne ventilation/arrivée d'air frais. Ne pas manger, boire ou fumer pendant l'utilisation. Après l'utilisation, se laver soigneusement les mains.

1.3 Mesures de premiers secours

Retirer immédiatement les vêtements souillés. Si le sujet risque de perdre conscience, l'installer et le transporter en position latérale de sécurité ; pratiquer le bouche-à-bouche si nécessaire. Les secours devront veiller à leur propre protection. En cas d'inhalation, mettre le sujet au calme, lui faire respirer de l'air frais, demander l'aide d'un médecin si nécessaire. En cas de contact avec la peau, laver immédiatement les parties touchées avec beaucoup d'eau et du savon, consulter un dermatologue si nécessaire. En cas de

contact avec les yeux : rincer précautionneusement pendant quelques minutes avec de l'eau. Si le sujet porte des lentilles de contact, les retirer si possible, puis continuer à rincer. En cas d'irritation des yeux persistante, demander un avis médical ou l'aide d'un médecin. En cas d'ingestion, rincer immédiatement la bouche et boire de l'eau en abondance. Ne pas provoquer de vomissement, demander si nécessaire un avis médical ou l'aide d'un médecin.

1.4 Stockage, maniement et conservation

Toujours stocker/conservé les produits dans un endroit sec, à l'abri du gel et à une température ne dépassant pas 30°C. Température d'application recommandée: 16–25°C. Lors de l'utilisation, veiller à une bonne ventilation. Toujours fermer le tube de façon étanche et l'enrouler depuis l'extrémité. Le dernier des 6 chiffres figurant sur l'extrémité rainurée du tube indique l'année de fabrication et les deux chiffres précédents indiquent le mois de la fabrication. La durée de conservation est de 3 ans (voir extrémité du tube) à compter de la date de fabrication, sous réserve du respect des conditions de stockage susmentionnées.

1.5 Élimination

Apporter les tubes vides et emballages au recyclage.

Résidus de produits solides = déchets ménagers et assimilés. *Code déchets européen: 08 04 10*

Résidus de produits non solides = déchets spéciaux. *Code déchets européen: 08 04 09*

1.6 Importateur

ROMUS

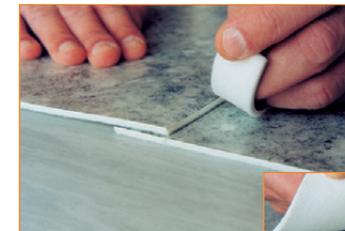
13 rue du Taillefer · 91160 Champlan – France

Tél.: +33 (0) 1 69 79 69 79 · www.romus.fr

2. Soudure à froid pour PVC avec TYPE T

2.1 Coupe du joint pour revêtement PVC de sols

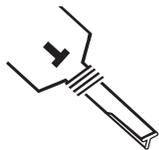
Coupe double : Couper les lés du revêtement qui se chevauchent (sur au moins 3 cm) en même temps en une seule coupe en s'aidant d'une règle métallique.



Après la double coupe, retirer les restes du lé supérieur et du lé inférieur.



Fixer la ligne de soudure au sol à l'aide d'une bande adhésive double face ou une colle adaptée pour revêtement de sols.



Soudure à froid pour PVC avec TYPE T

2.2 Préparation de la soudure à froid



Appliquer une bande de papier cache adhésive spéciale sur le joint coupé, veillez à bien centrer la bande.



Fixer la bande de papier cache spéciale sur le revêtement PVC avec un rouleau de pression.



Sectionner la bande adhésive à l'aide d'une roulette de découpe. En variante, il est également possible d'utiliser un couteau avec une lame trapézoïdale ou à crochet. En cas de revêtements de sol PVC peu flexibles (des revêtements synthétiques par ex.) le fait de chauffer (max. 40°C à l'aide d'un sèche-cheveux ou d'un fer à repasser) la zone du joint avant la soudure.

D'autres produits

TYPE A – Liquide de soudure à froid pour PVC

Pour les revêtements de sol en PVC / revêtements muraux en PVC avec un **joint serré** (pose à neuf avec double coupe).

TYPE C – Pâte de soudure à froid pour PVC

Pour les revêtements de sol en PVC / revêtements muraux en PVC avec des **joints de 0,3 à 4 mm** (réparations), ainsi que pour les papiers-peints en PVC.



ROMUS[®]

2.3 Soudure à froid des bords du revêtement PVC de sols

Par mesure de précaution, il est recommandé de porter des gants de protection agréés pour le tétrahydrofurane, afin d'éviter tout contact avec la peau (protection contre les projections).



Retirer le bouchon. D'une main, presser la buse T **profondément** dans le joint afin de longer les bords du revêtement et tout en dosant avec l'autre main le débit de la pâte afin d'avoir une répartition égale sur les bandes sur une largeur de 5 mm environ.

60 minutes après la soudure, retirer la bande adhésive de façon régulière en biais vers l'arrière.



2.4 Nettoyage de la buse T

Immédiatement après utilisation, dévisser la buse T et refermer le tube. Couper en deux dans le sens de la longueur les bandes synthétiques fournies. Introduire une moitié dans chaque orifice.

Lors du prochain emploi, retirer ces bandes, visser la buse sur le tube et vérifier le bon écoulement.

